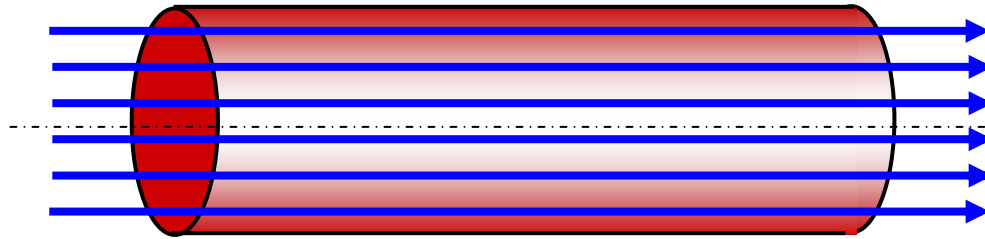


# Stromingsleer

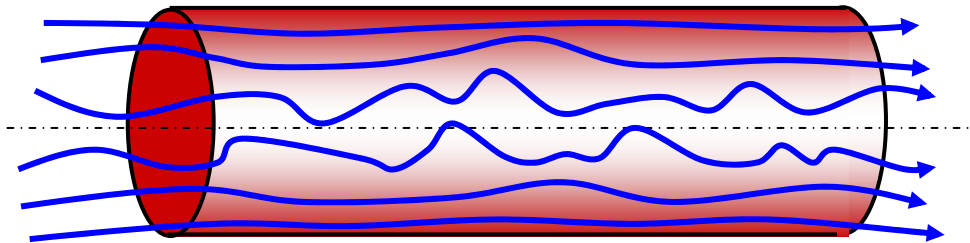
- laminaire stromingen
- drukval bij turbulente stroming door rechte buizen
- drukval in bochten en afsluiters
- drukval in leidingsystemen

# Laminair en turbulent (1)

Laminaire stroming:



Turbulente stroming:

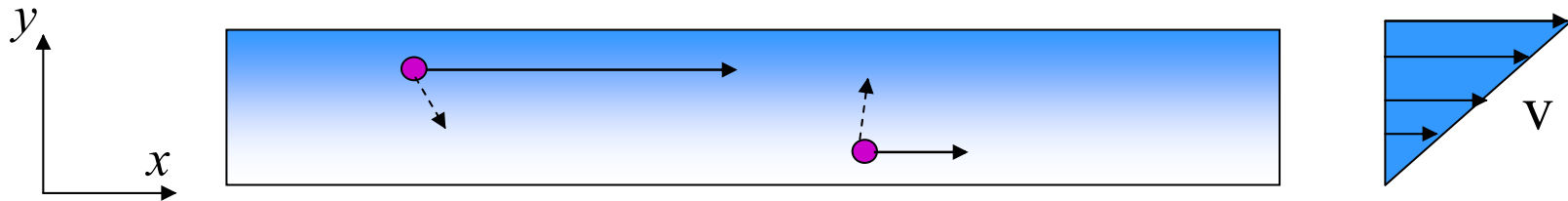


- Bereken altijd eerst Reynolds

- $$Re = \frac{\rho v D}{\eta}$$

- als  $Re > 4000$  turbulent  
als  $Re < 2100$  laminair

# Laminair en turbulent (2)



## Impulstransport $\perp$ stroming

### Laminaire stroming

- *moleculaire interacties*
- *Brownse beweging*

### Turbulente stroming

- *moleculaire interacties*
- *Brownse beweging*
- *wervels*

# bewegingsvergelijking

*Voor een vast lichaam:*

$$\sum K_x = \frac{d(Mv_x)}{dt}, \sum K_y = \frac{d(Mv_y)}{dt}, \sum K_z = \frac{d(Mv_z)}{dt}$$

*Voor een vloeistof:*

$$\frac{d(Mv_x)}{dt} = \Phi_{m,in} v_{x,in} - \Phi_{m,uit} v_{x,uit} + \sum K_x$$

$$\frac{d(Mv_y)}{dt} = \Phi_{m,in} v_{y,in} - \Phi_{m,uit} v_{y,uit} + \sum K_y$$

$$\frac{d(Mv_z)}{dt} = \Phi_{m,in} v_{z,in} - \Phi_{m,uit} v_{z,uit} + \sum K_z$$

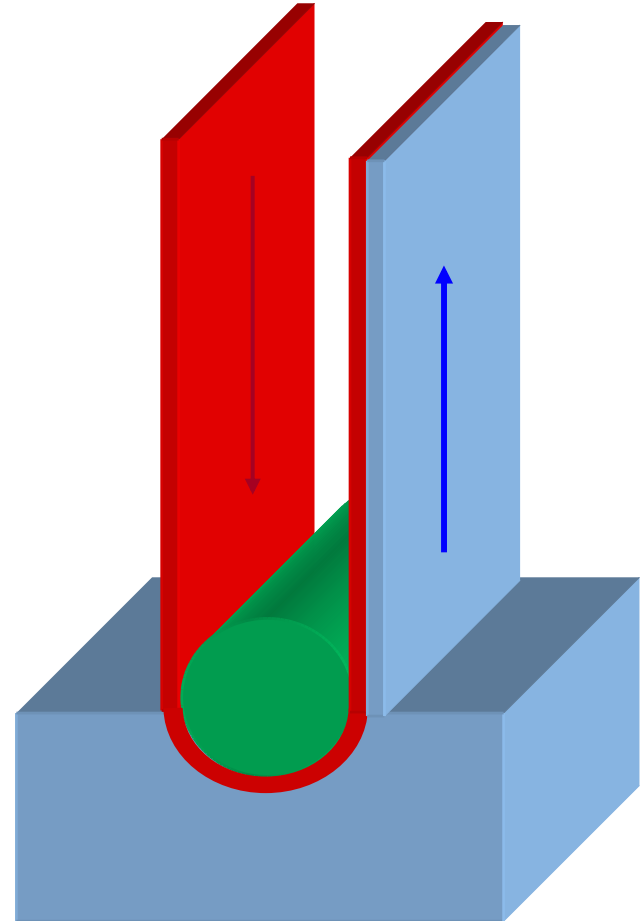
# Coating processen, de vallende film

Coaten van:

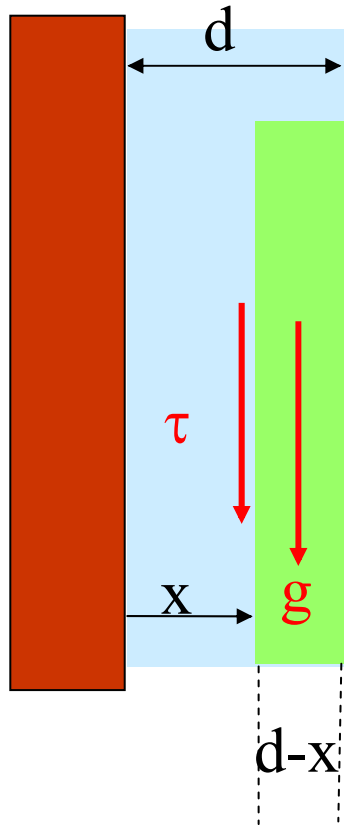
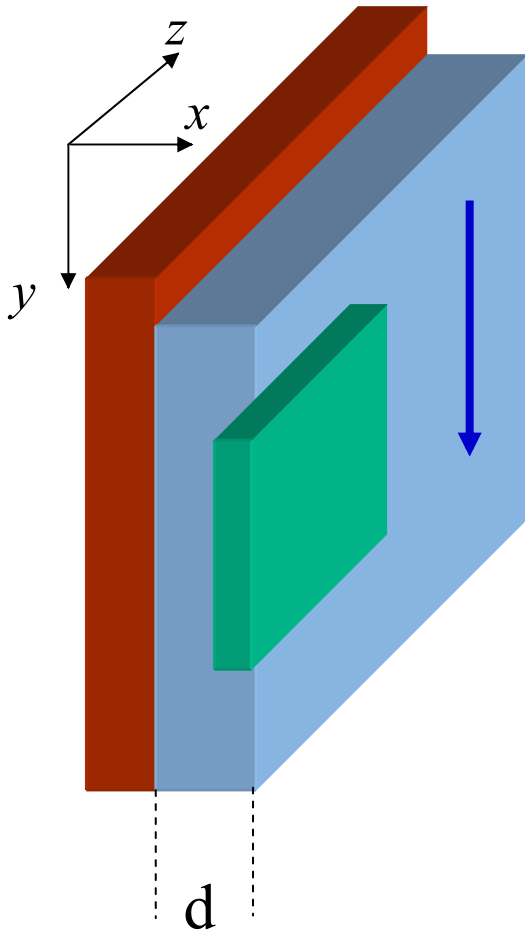
- lijm
- lak
- polymeer

Voorbeelden:

- stickers
- transfers
- melkpakken
- geplastificeerd doek



# De vallende film (1)



Stationaire stroming:

$$\sum K = 0$$

dus:

$$\rho g(d-x) + \tau_{xy} = 0$$

en:

$$\tau_{xy} = -\eta \frac{dv_y}{dx}$$

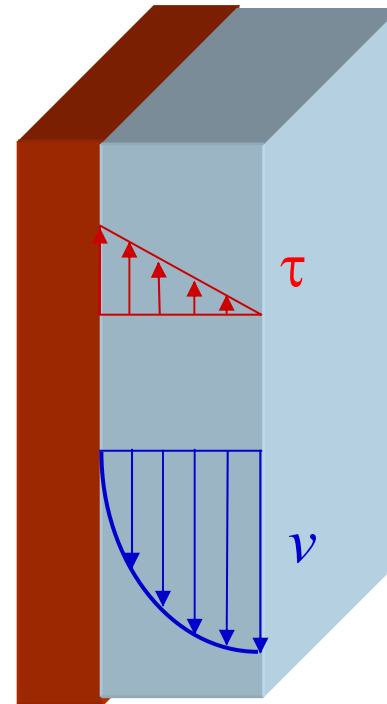
## De vallende film (2)

$$\frac{dv_y}{dx} = \frac{\rho g}{\eta} (d - x)$$

*Rvw:  $v = 0$  op  $x = 0$*

$$\int dv_y = \int \frac{\rho g}{\eta} (d - x) dx$$

$$v_y = \frac{\rho g}{\eta} \left( xd - \frac{x^2}{2} \right) + c$$



## De vallende film (3)

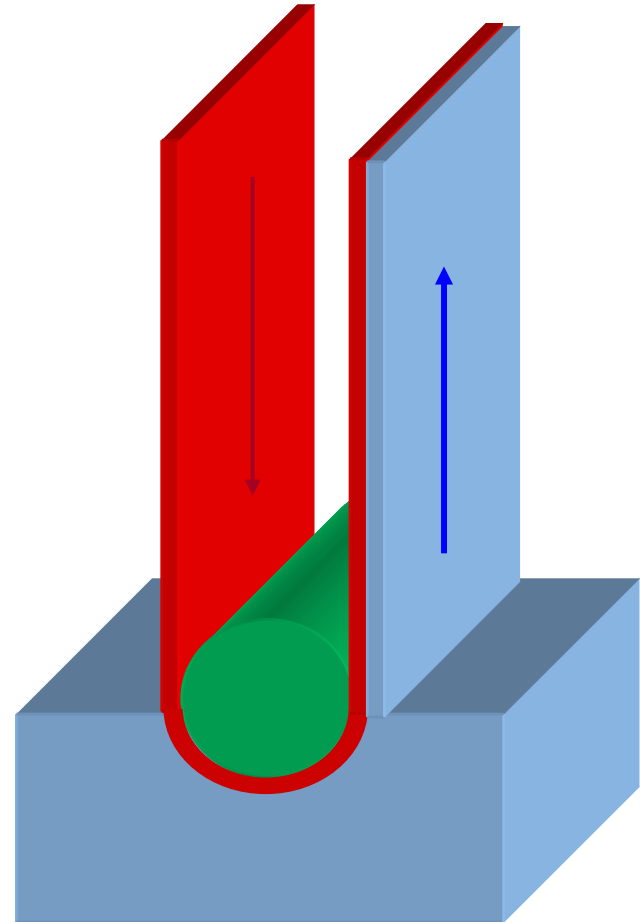
$$v_y = \frac{\rho g}{\eta} \left( xd - \frac{x^2}{2} \right)$$

$$\langle v_y \rangle d = \Phi_v = \int_0^d v_y dx = \frac{\rho g d^3}{3\eta}$$

*dus :*

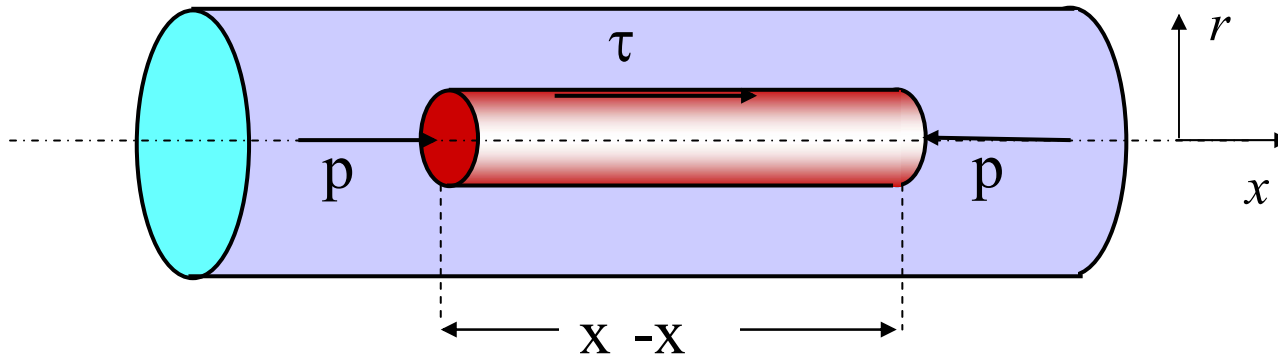
$$\langle v_y \rangle = \frac{2}{3} v_{\max}$$

$$d = \sqrt[3]{\frac{3\eta\Phi_v}{\rho g}}$$





# Laminaire stroming in een ronde buis (1)



Krachtenbalans:

$$0 = \pi r^2 p_1 - \pi r^2 p_2 - \tau_{rx} 2\pi r (x_2 - x_1)$$

$$\tau_{rx} = \frac{r}{2} \frac{p_1 - p_2}{x_2 - x_1} = \frac{r}{2} \left( -\frac{dp}{dx} \right)$$

$$\tau_{rx} = -\eta \frac{dv_x}{dr}$$

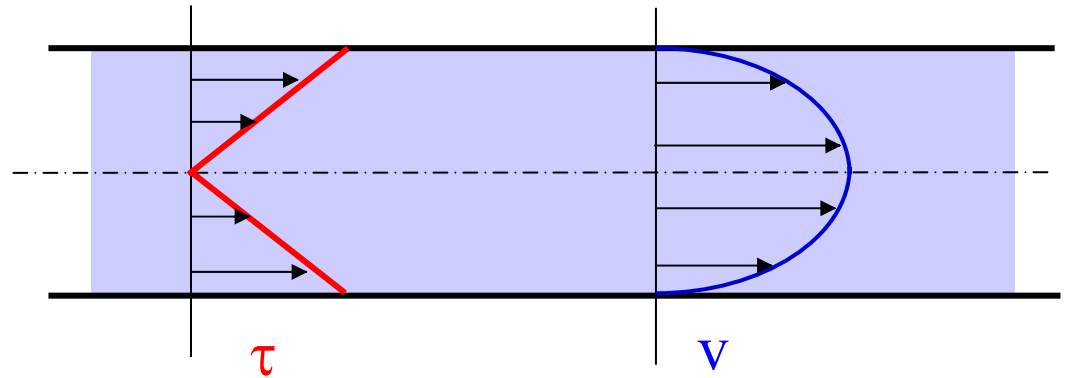
# Laminaire stroming in een ronde buis (2)

$$v_x = \frac{1}{4\eta} \left( -\frac{dp}{dx} \right) (R^2 - r^2)$$

$$v_{x,\max} = \frac{1}{4\eta} \left( -\frac{dp}{dx} \right) R^2$$

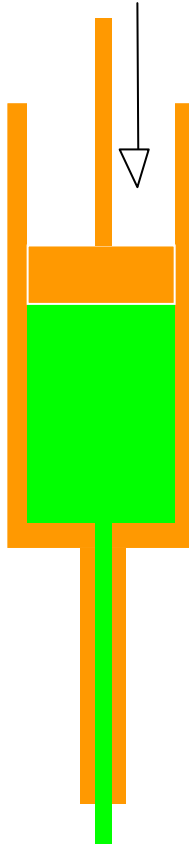
en:

$$\frac{v_x}{v_{\max}} = \left( 1 - \frac{r^2}{R^2} \right)$$



$$\Phi_v = \int_0^R 2\pi r v_x dx = \frac{\pi R^4}{8\eta} \left( -\frac{dp}{dx} \right) = \pi R^2 \frac{v_{x,\max}}{2}$$

# viscositeitsmetingen

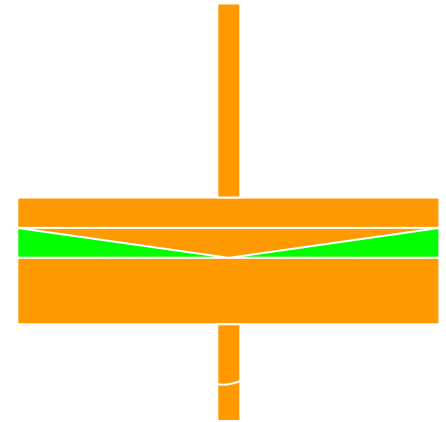


*capillair reometer*

Viscositeiten:

<i>water</i>	<i>1 mPa.s</i>
<i>glycerol</i>	<i>1000 mPa.s</i>
<i>volle melk</i>	<i>2,1 mPa.s</i>
<i>half volle melk</i>	<i>1,4 mPa.s</i>
<i>olijfolie</i>	<i>84 mPa.s</i>
<i>honing</i>	<i>11000 mPa.s</i>

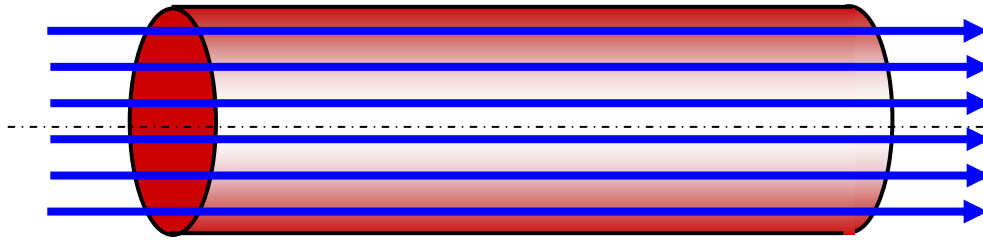
$$\eta = \frac{\pi R^4}{8\Phi_V} \left( \frac{p}{L} \right)$$



*kegel-en-plaat  
reometer*

# Laminair en turbulent

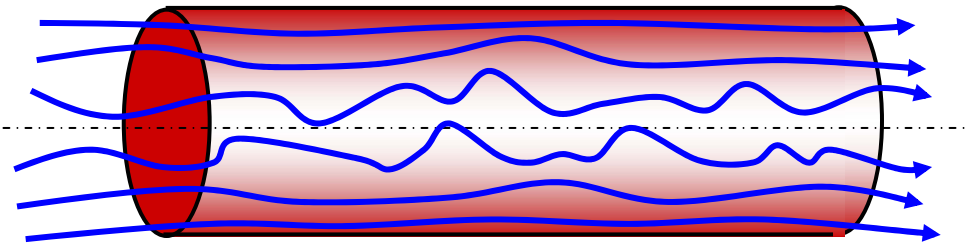
Laminaire stroming:



Impulstransport  $\perp$  stroming

- *moleculaire interacties*
- *Brownse beweging*

Turbulente stroming:



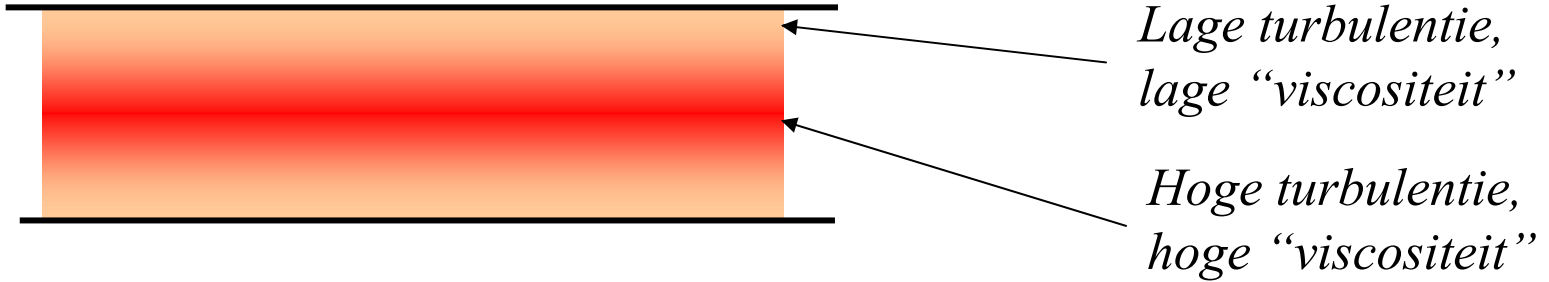
Impulstransport  $\perp$  stroming

- *moleculaire interacties*
- *Brownse beweging*
- *wervels*

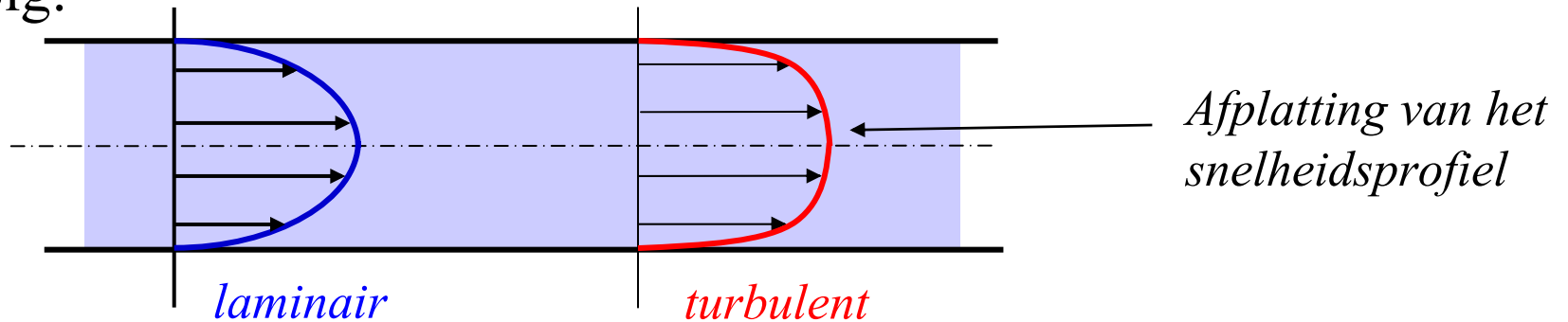
Ergo: 1) impulsoverdracht is groter bij turbulente stroming  
2) turbulentie is het grootst in het midden van de buis

# Turbulente stromingen

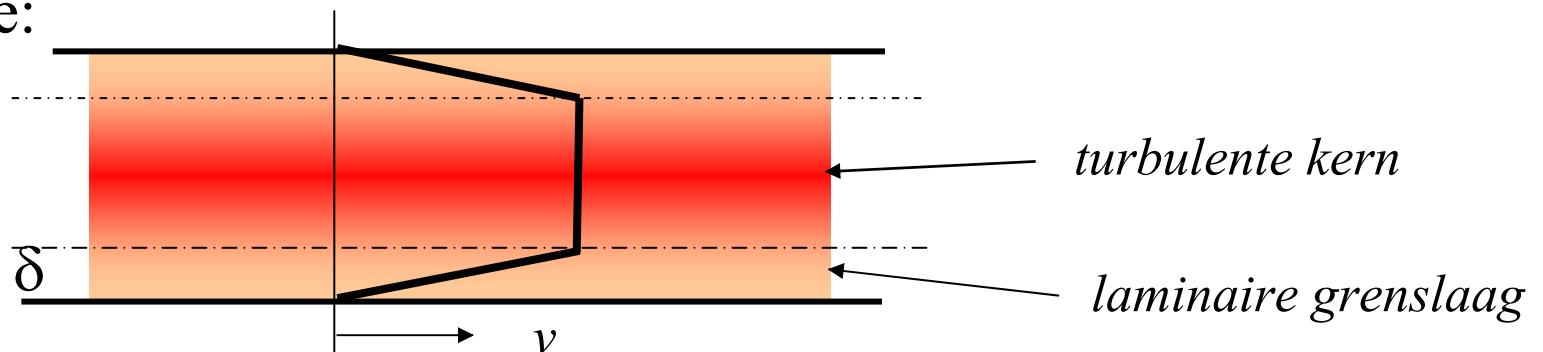
Oorzaak:



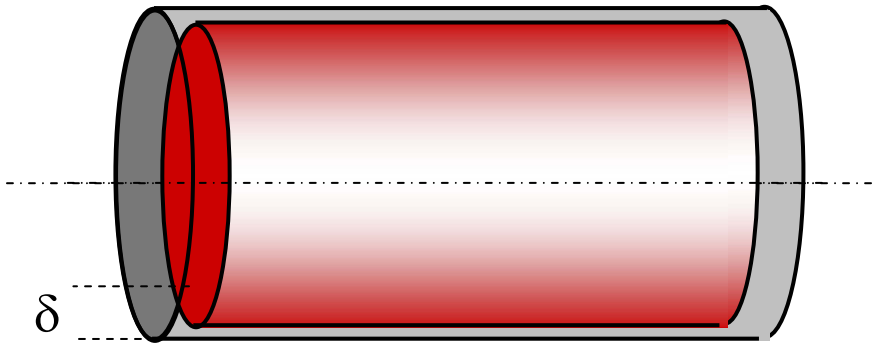
Gevolg:



Idealisatie:



# Drukval bij turbulente stroming



$$p_1 F - p_2 F + \tau_{w-f} S(x_2 - x_1) = 0$$

$$p_1 - p_2 = \tau_{f-w} \frac{S(x_2 - x_1)}{F}$$

$$\tau_{f-w} = f(\rho, \eta, \langle v \rangle, D_i, \text{vorm})$$

$$\left[ \frac{M}{LT^2} \right] = f \left[ \frac{M}{L^3}, \frac{M}{LT}, \frac{L}{T}, L \right]$$

$$\frac{\tau_{f-w}}{\rho \langle v \rangle^2} = f \left( \frac{\rho \langle v \rangle D_i}{\eta} \right) = f(\text{Re})$$

$$\tau_{f-w} = f \cdot \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2$$

$$p_1 - p_2 = f \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 \frac{S(x_2 - x_1)}{F}$$

Fanning vergelijking

# De frictiefactor

$$p_1 - p_2 = f \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 \frac{S(x_2 - x_1)}{F}$$
$$= 4f \cdot \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 \cdot \frac{x_2 - x_1}{D}$$

$f$ : frictiefactor

● laminaire buisstroming:

$$4f = 64 \frac{\eta}{\rho v D} = \frac{64}{\text{Re}}$$

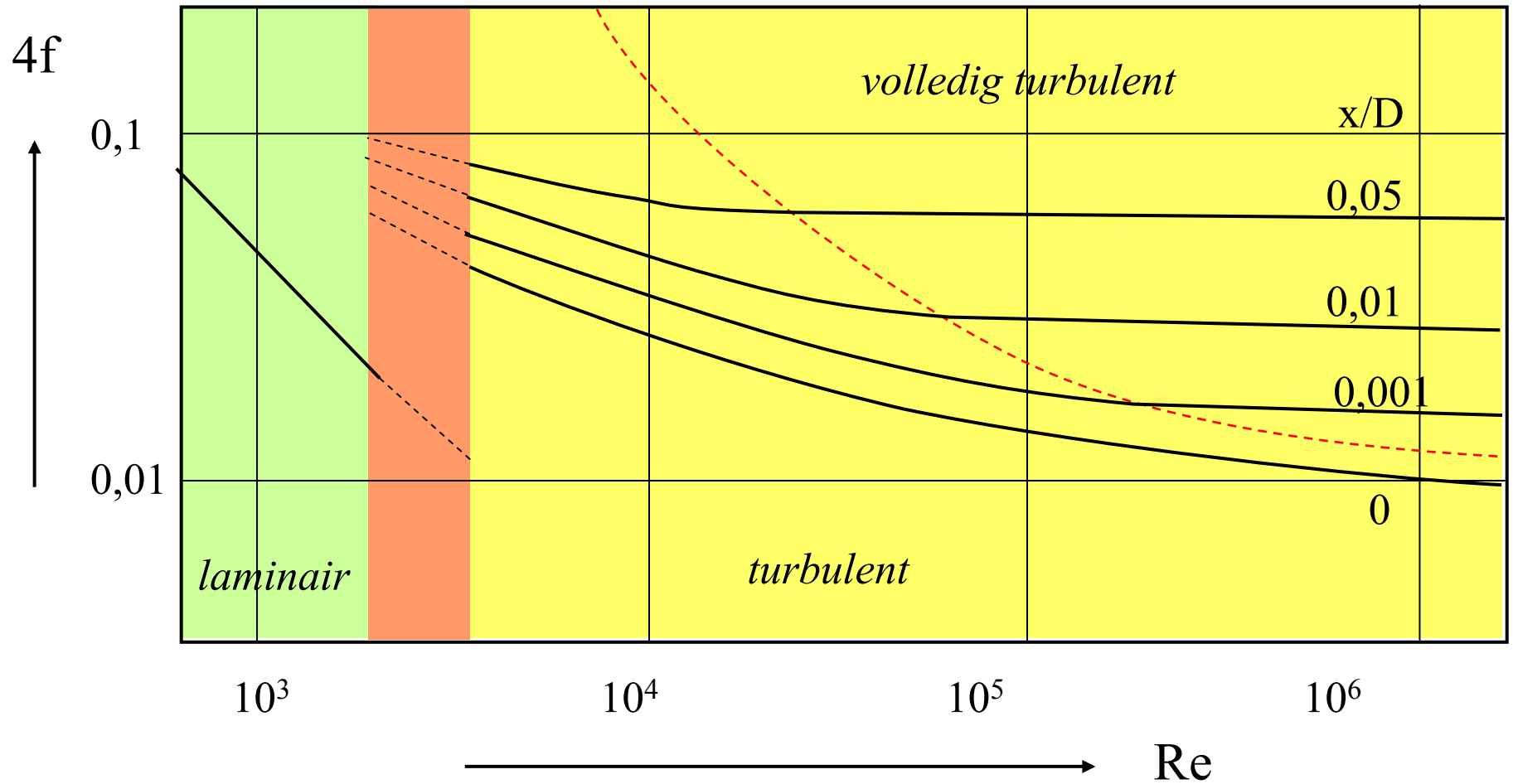
● turbulentie in gladde buizen:

$$4f = 0,316 \cdot \text{Re}^{-\frac{1}{4}}$$

● turbulentie in ruwe buizen:

beetje meer

# Frictiefactoren

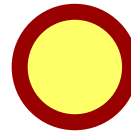




# Frictiefactoren

- bereken Reynolds
- indien laminair:  $4f = 64/Re$
- indien turbulent: lees  $4f$  af uit de grafiek
- *grafiek is ook te gebruiken voor kanalen met niet-cirkelvormige diameter bij gebruik van **natte diameter***

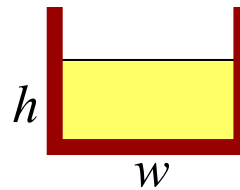
Natte diameters:  $D = \frac{4 \times \text{oppervlak}}{\text{omtrek}}$



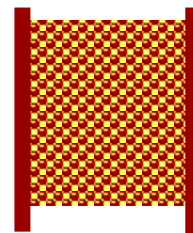
$$\frac{\pi D^2}{\pi D} = D$$



$$\frac{4a^2}{4a} = a$$



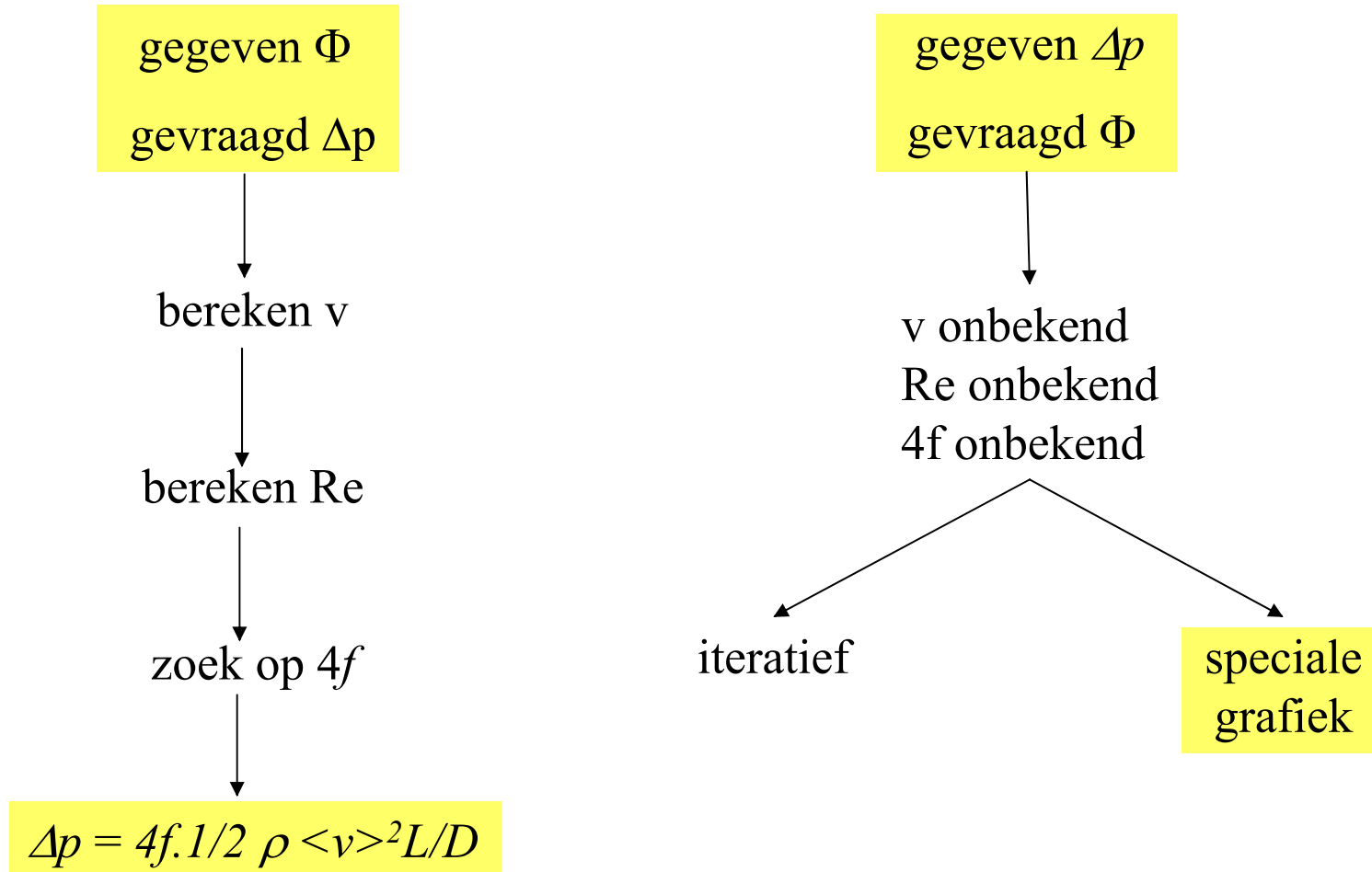
$$\frac{4hw}{w+2h}$$



$$\frac{2}{3} \frac{\varepsilon}{1-\varepsilon} D$$

# Oliepijpleiding

# Leidingsystemen



# Bij gegeven drukval

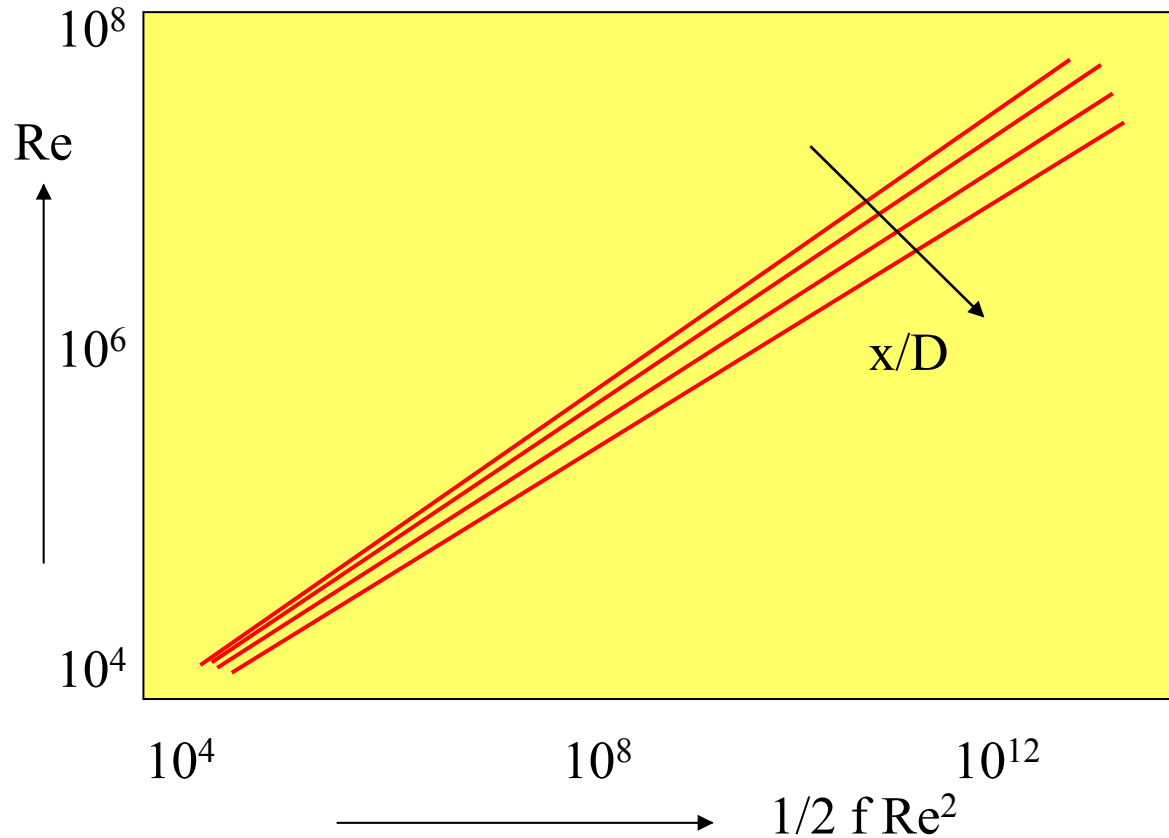
$$p_1 - p_2 = 4f \cdot \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 \cdot \frac{x_2 - x_1}{D} \quad \text{Met } f(\text{Re})$$

? ↗ ↘

$$\frac{(p_1 - p_2) \rho D_i^3}{4\eta^2 (x_2 - x_1)} = \frac{1}{2} f \left( \frac{\rho \langle v_x \rangle D_i}{\eta} \right)^2 = \frac{1}{2} f \cdot \text{Re}^2$$

bekend ↗

# Bij gegeven drukval



- bepaal:

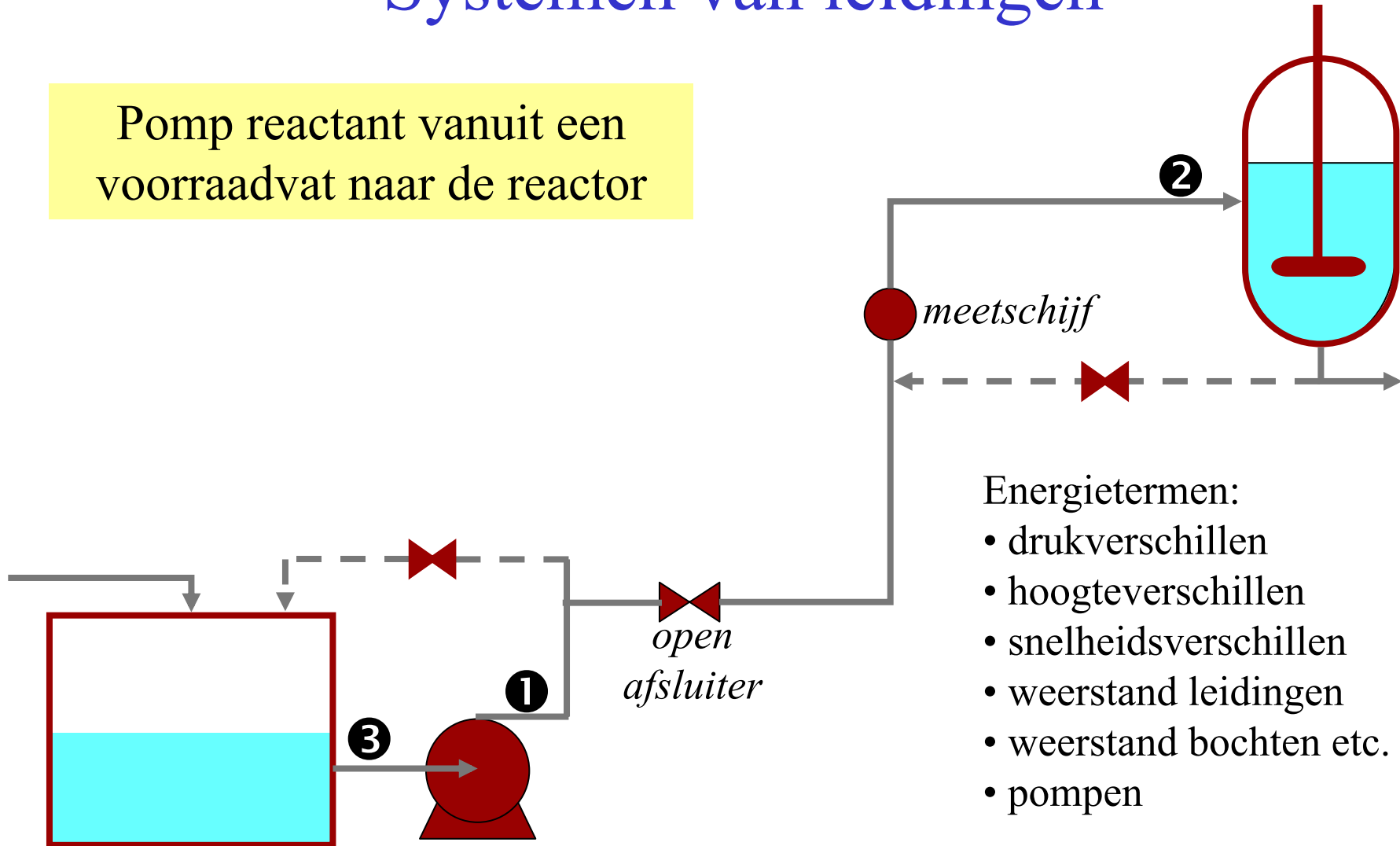
$$\frac{(p_1 - p_2) \rho D_i^3}{4 \eta^2 (x_2 - x_1)} = \frac{1}{2} f \cdot Re^2$$

- zoek Re op
- bereken  $\langle v \rangle$

Tip: deze grafiek niet gebruiken als Re berekend kan worden

# Systemen van leidingen

Pomp reactant vanuit een voorraadvat naar de reactor



Energietermen:

- drukverschillen
- hoogteverschillen
- snelheidsverschillen
- weerstand leidingen
- weerstand bochten etc.
- pompen

# Energiebalans voor mechanische energie:

Wat zijn de mechanische energietermen *per massa-eenheid*?

drukenergie	$\int \frac{1}{\rho} dp$
potentiële energie	$gh$
kinetische energie	$\frac{1}{2} \langle v \rangle^2$
pompvermogen	$\Phi_A / \Phi_m$
inwendige wrijving	$A_{wr}$

# Bernoulli vergelijking

Energiebalans voor mechanische energie tussen punt 1 en punt 2:

$$0 = - \left\{ \int_1^2 \frac{1}{\rho} dp + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} \left( \langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2 \right) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

drukenergie

potentiële energie

kinetische energie

pompvermogen

wrijvingsverliezen

Voor incompressibele media:

$$0 = - \left\{ \frac{p_2 - p_1}{\rho} + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} \left( \langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2 \right) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$



# Daniël Bernoulli (1700-1782)

1700: op 29 januari geboren in de Boteringestraat Groningen  
zoon van Johann Bernoulli, Hoogleraar Wiskunde RuG

1721: afgestudeerd Medicijnen Univ. Bern

1725 (!): hoogleraar Wiskunde Univ. St. Petersburg

1733: hoogleraar Anatomie en Botanie Univ. Basel

1750: hoogleraar Natuurkunde en Speculatieve Filosofie

*Publiceerde in 1738 de (vereenvoudigde) Bernoullivergelijking  
in zijn boek:*

*“Hydrodynamica Sive de Motibus Fluidorum”*

# Wrijving

$$0 = - \left\{ \int_1^2 \frac{1}{\rho} dp + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} (\langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

$$A_{wr} = \sum_i \left( f \cdot \frac{1}{2} \langle v \rangle^2 \frac{SL}{F} \right)_i + \sum_j \left( K_w \cdot \frac{1}{2} \langle v \rangle^2 \right)_j$$

*Wrijving in rechte  
stukken buis*

*Wrijving in bochten,  
afsluiters etc.*

Voorbeelden van K waarden:

flauwe bocht 90°	0,4-0,6
scherpe bocht 90°	1,3-1,9
open schuifafsluiter	0,2
1/2 dichte schuifafsluiter	6
open bolafsluiter	6-10

Met:

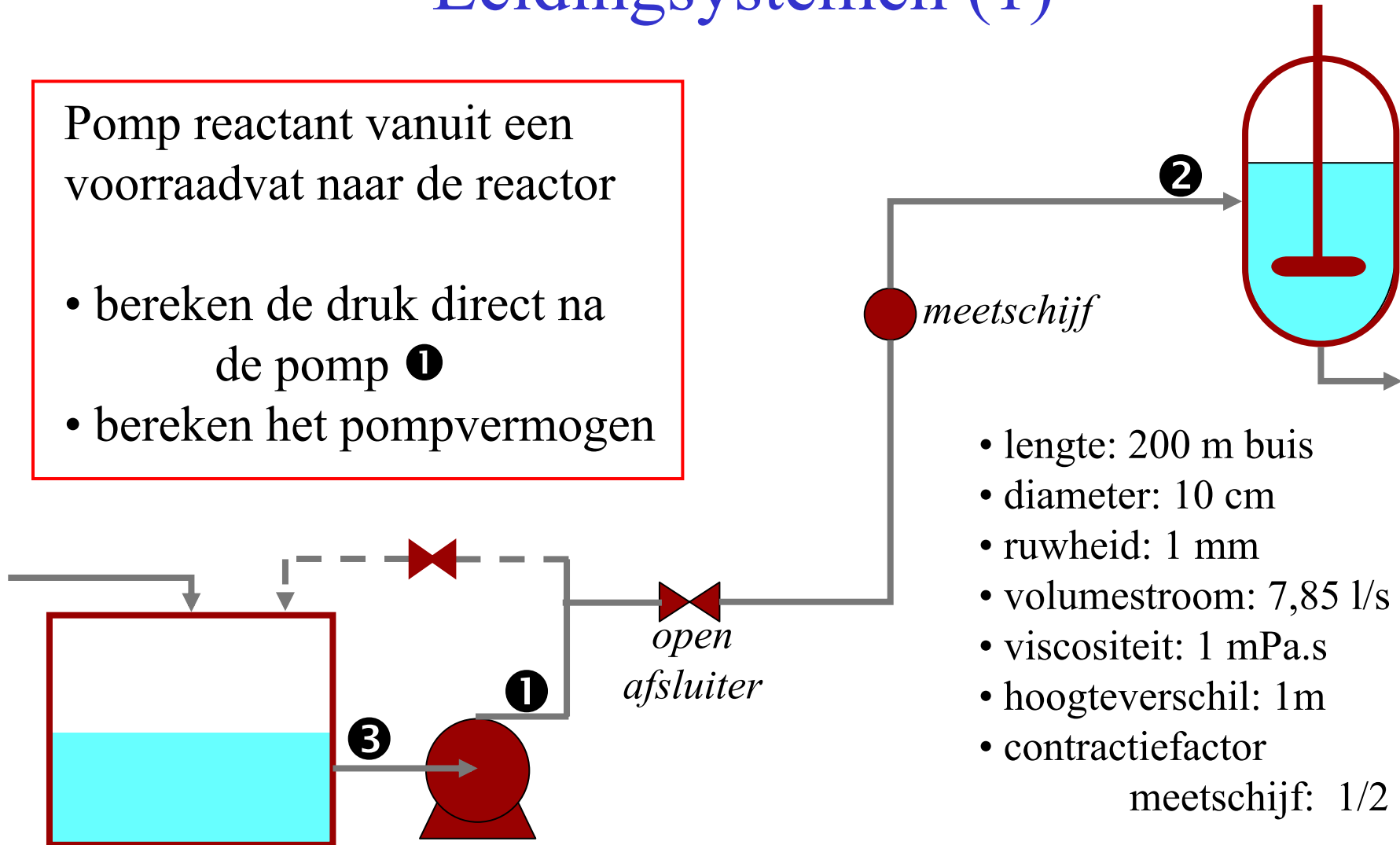
f = frictiecoefficient

K = weerstandsgetal

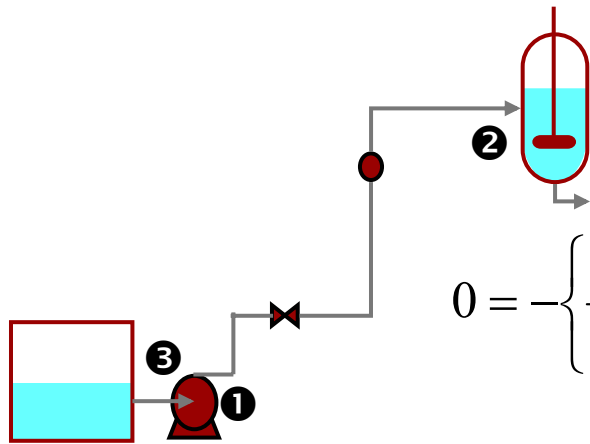
# Leidingsystemen (1)

Pomp reactant vanuit een voorraadvat naar de reactor

- bereken de druk direct na de pomp ①
- bereken het pompvermogen



# Leidingsystemen (2)



$$0 = - \left\{ \frac{p_2 - p_1}{\rho} + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} \left( \langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2 \right) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

$$0 = - \frac{p_2 - p_1}{\rho} - g(h_2 - h_1) - A_{wr}$$

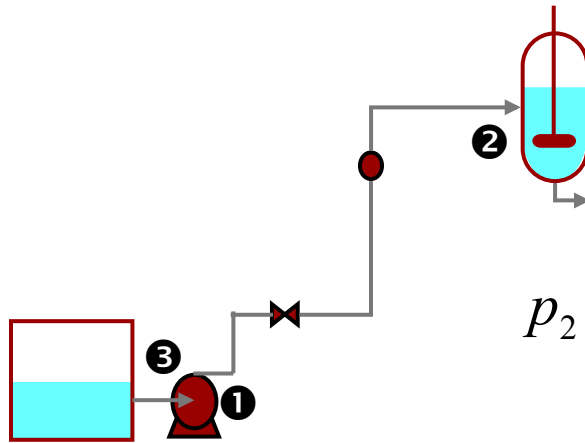
$$p_2 - p_1 = \rho g(h_2 - h_1) - \rho A_{wr}$$

$$p_2 - p_1 = \rho g(h_2 - h_1) + 4f \frac{L}{D} \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 + \sum K_w \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2$$

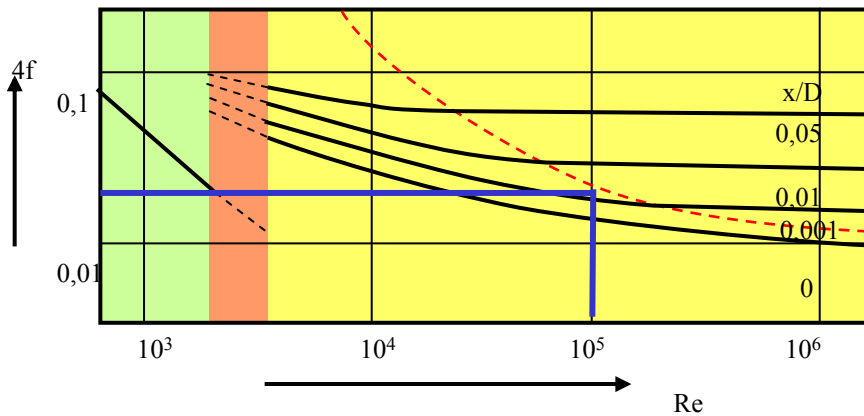
$$met : \langle v \rangle = \frac{\Phi_v}{\frac{\pi}{4} D_i^2} = \frac{7,85 \cdot 10^{-3}}{\frac{\pi}{4} \cdot 10^{-2}} = 1 \text{ m/s}$$

$$en : Re = \frac{\rho v D_i}{\eta} = 10^5 \text{ dus turbulent}$$

# Leidingsystemen (3)



$$p_2 - p_1 = \rho g(h_2 - h_1) + 4f \frac{L}{D} \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2 + \sum K_w \frac{1}{2} \rho \langle v \rangle^2$$

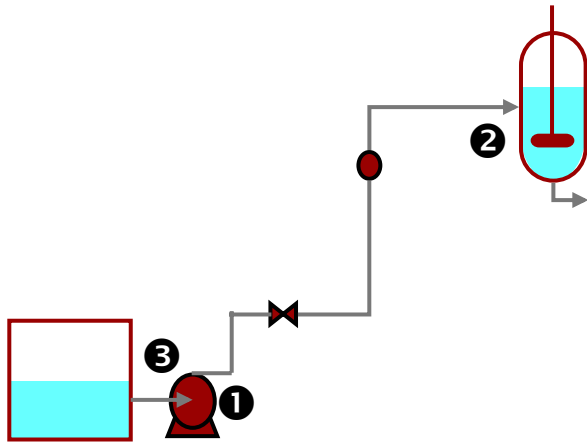


$x/D = 0,01$   
 $Re = 10^5$   
 $4f = 0,038$

4 bochten:  
 schuifafsluiter  
 meetflens  
 $\Sigma K$

$4 * 0,8 = 3,2$   
 $0,2$   
 $\frac{4,1}{7,5}$

# Leidingsystemen (4)



Invullen:

druk op **1**:  $p_2 - p_1 = 5,2 \cdot 10^4 \text{ Pa}$

pompvermogen: Bernoulli tussen **2** en **3**  
(verwaarloos aanzuigleiding)

$$0 = - \left\{ \frac{p_2 - p_3}{\rho} + g(h_2 - h_3) + \frac{1}{2} (\langle v_2 \rangle^2 - \langle v_3 \rangle^2) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

$$0 = -g(h_2 - h_3) \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

$$\Phi_A = \Phi_m \{g(h_2 - h_3) + A_{wr}\}$$

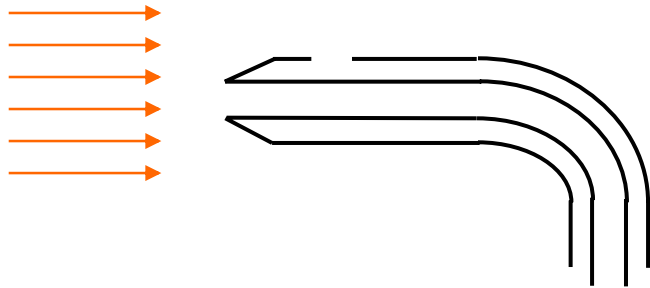
$$\Phi_A = \Phi_v \{\rho g(h_2 - h_3) + \rho A_{wr}\}$$

$$\Phi_A = \Phi_v (p_2 - p_1) = 410 \text{ W}$$

# Wrijvingsloze stromingen zonder pomp

$$0 = - \left\{ \frac{p_2 - p_1}{\rho} + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} (\langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2) \right\} \Phi_m + \cancel{\Phi_A} - \cancel{A_{wr}} \Phi_m$$

$$\frac{p}{\rho} + gh + \frac{1}{2} \langle v \rangle^2 = \text{constant langs een stroomlijn}$$

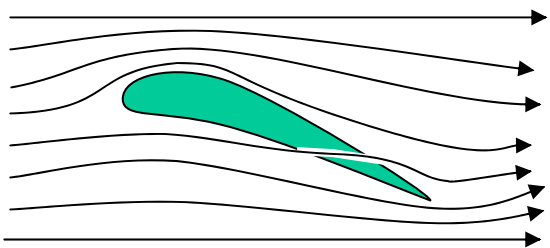
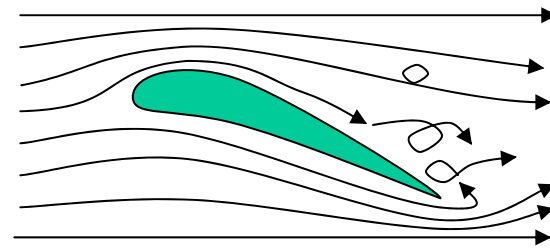
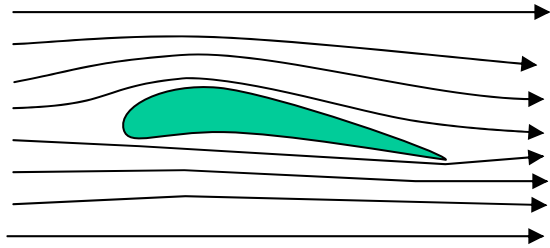


b.v. Pitotbuis:

$$0 = \frac{p_2 - p_1}{\rho} + \frac{1}{2} (\langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2)$$

$$\langle v \rangle = \sqrt{2 \frac{p_2 - p_1}{\rho}}$$

# De vliegtuigvleugel



$$\int_1^2 \frac{1}{\rho} dp = \frac{1}{2} (v_2^2 - v_1^2)$$

*ideale gaswet*

$$pV = RT \Rightarrow p \frac{M}{\rho} = RT$$

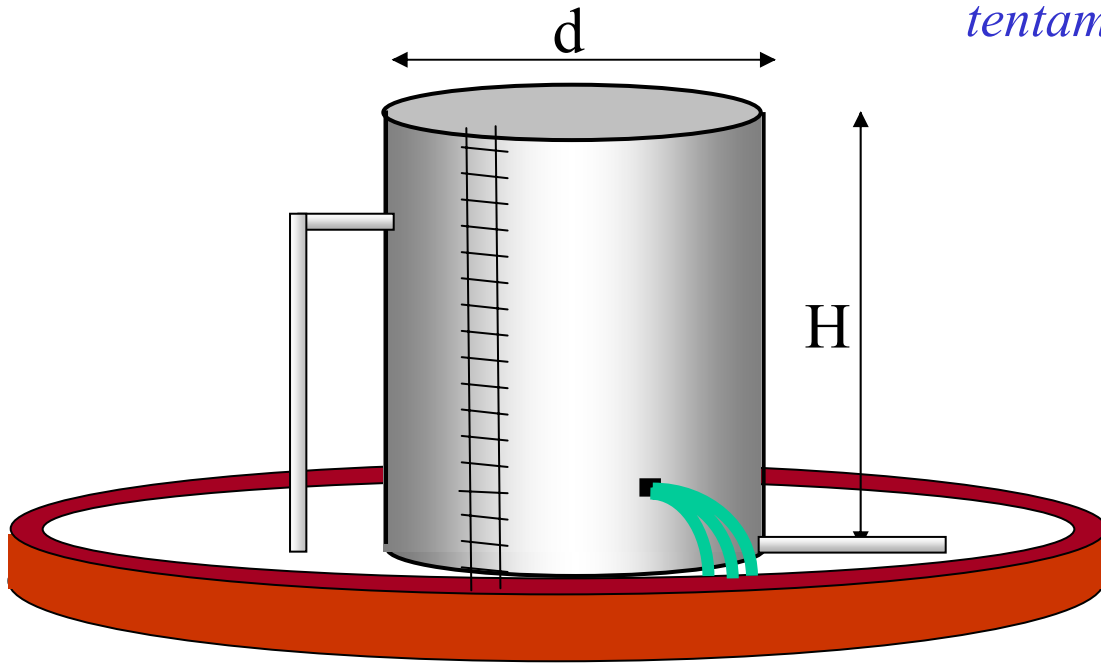
$$\int_1^2 \frac{1}{\rho} dp = \frac{RT}{M} \int_1^2 \frac{dp}{p} = \frac{RT}{M} \ln \left( \frac{p_2}{p_1} \right)$$

$$\frac{p_2}{p_1} = \exp \left\{ \frac{M}{2RT} (v_2^2 - v_1^2) \right\}$$



# Calamiteit met een tank

tentamen TS b juni 2000



$d = 10 \text{ m}$ ,  $H = 15 \text{ m}$  ( $V = 1187 \text{ m}^3$ )

gevraagd: grootte opvangbak

“Worst-case” scenario:

- tank helemaal vol
- gat helemaal beneden
- gatdoorsnede  $20 \text{ cm}^2$
- leegpompen tank kost een uur

$$0 = - \left\{ \frac{p_2 - p_1}{\rho} + g(h_2 - h_1) + \frac{1}{2} (\langle v_2 \rangle^2 - \langle v_1 \rangle^2) \right\} \Phi_m + \Phi_A - A_{wr} \Phi_m$$

$$g \cdot h_1(t) = \frac{1}{2} \langle v_2(t) \rangle^2$$

# Het gat

$$g \cdot h_1(t) = \frac{1}{2} \langle v_2(t) \rangle^2$$

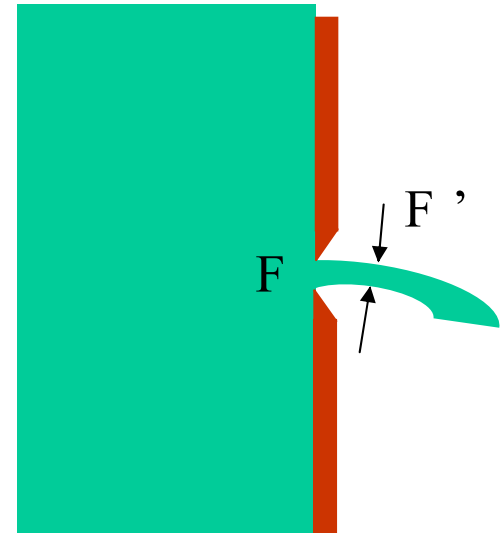
$$v_2(t) = \sqrt{2gh(t)}$$

$$\Phi_v = F_1' \cdot v(t) = C \cdot C_c \cdot F_1 \cdot \sqrt{2gh(t)}$$

C: doorstroomcoefficient  $\approx 1$

C : contractiefactor  $\approx 0,62$

Door insnoering geldt:  $F' = 0,62 F$

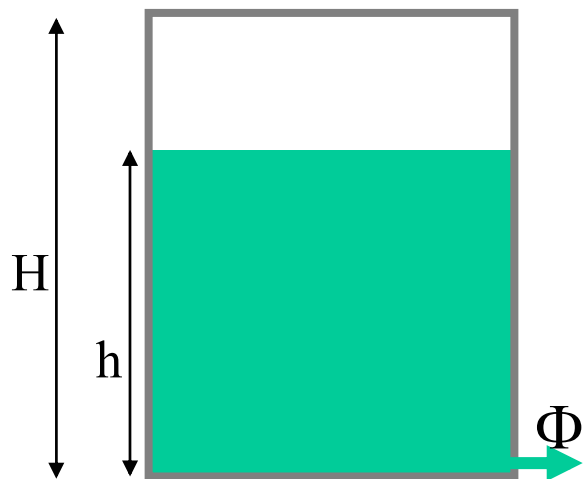


# Verlies na een uur

Leegpompen in 1 uur:

$$h(t) = H \left( 1 - \frac{t}{3600} \right)$$

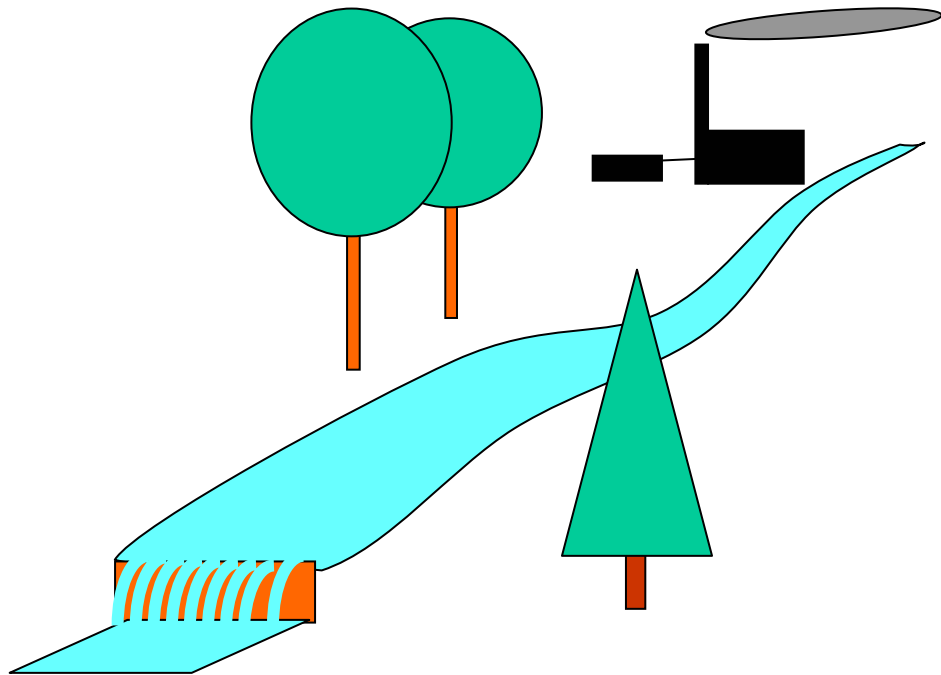
$$\begin{aligned} \Phi_v &= F_1' \cdot v(t) = C \cdot C_c \cdot F_1 \cdot \sqrt{2gh(t)} \\ &= CC_c F_1 \sqrt{2gH \left( 1 - \frac{t}{3600} \right)} \end{aligned}$$



$$V = \int_0^{3600} \Phi_v dt = CC_c F_1 \sqrt{2g} \int_0^{3600} \sqrt{H \left( 1 - \frac{t}{3600} \right)} dt$$

$$V = CC_c F_1 \sqrt{2gH} \frac{2}{3} \left( 1 - \frac{t}{3600} \right)^{\frac{3}{2}} \Bigg|_0^{3600} = 37 m^3$$

# Eenvoudige vervuilingsmonitoring



Na zuivering van afvalwater:

*fenollozing 7,2 kg/hr*

hinderwetvergunning:

$c < 1 \text{ ppm (w)}$

varieerend debiet door het  
riviertje

breedte riviertje 10 m

- \* Wanneer moet bij de fenollozing ingegrepen worden?
- \* Bedenk een eenvoudig monitoring systeem

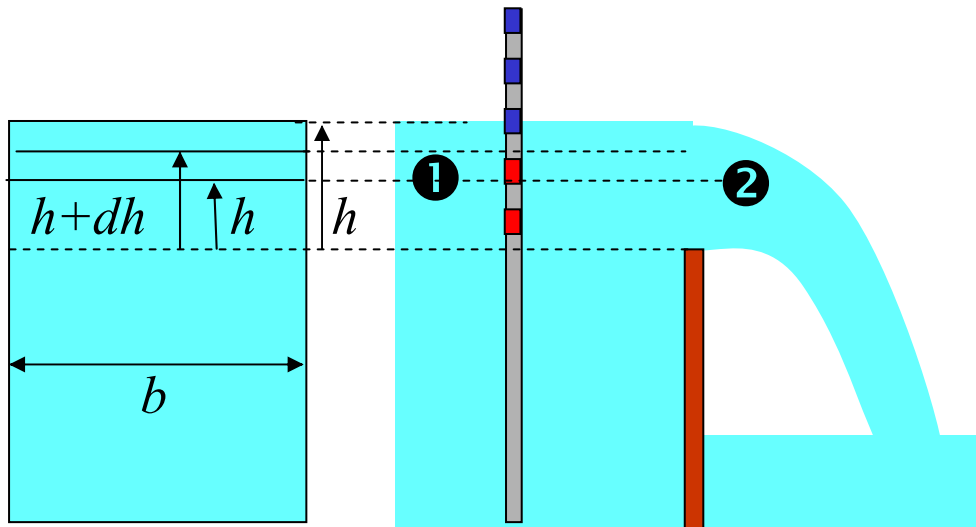
# Waterhoogte boven de stuw

Fenollozing:  $9 \text{ kg/hr} = 2,5 * 10^{-3} \text{ kg/s}$  fenol

max concentratie:  $10^{-6} \text{ kg/kg}$

minimaal waterdebiet:  $2,5 * 10^3 \text{ kg/s} = 2,5 \text{ m}^3/\text{s}$

*Bernoulli over de stuw:*



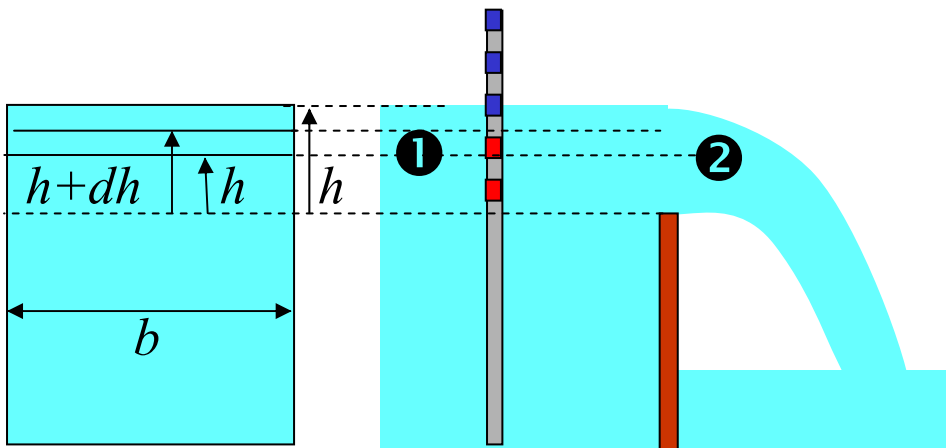
$$p = p + \rho gh$$

$$p = p$$

# De oplossing

$$\frac{p_1 - p_2}{\rho} + g(h_1 - h_2) + \frac{1}{2}(v_1^2 - v_2^2) = 0$$

$$\frac{p_0 + \rho gh - p_0}{\rho} - \frac{1}{2}v_2^2 = 0$$



$$v_h = \sqrt{2g(h_0 - h)}$$

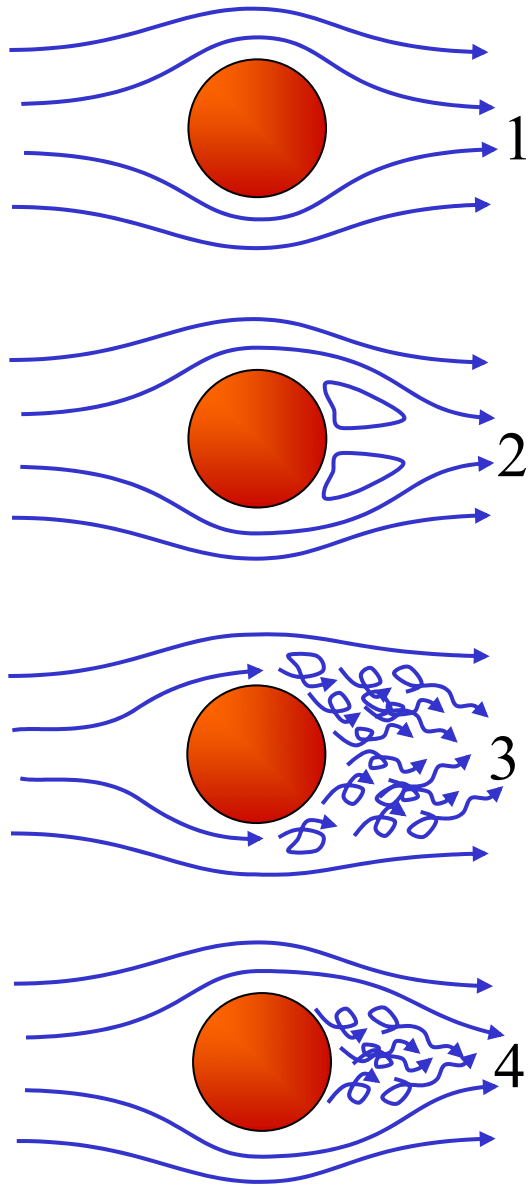
$$d\Phi_V = v_h \cdot b \cdot dh$$

$$\Phi_V = b\sqrt{2g} \int_0^{h_0} \sqrt{h_0 - h} dh$$

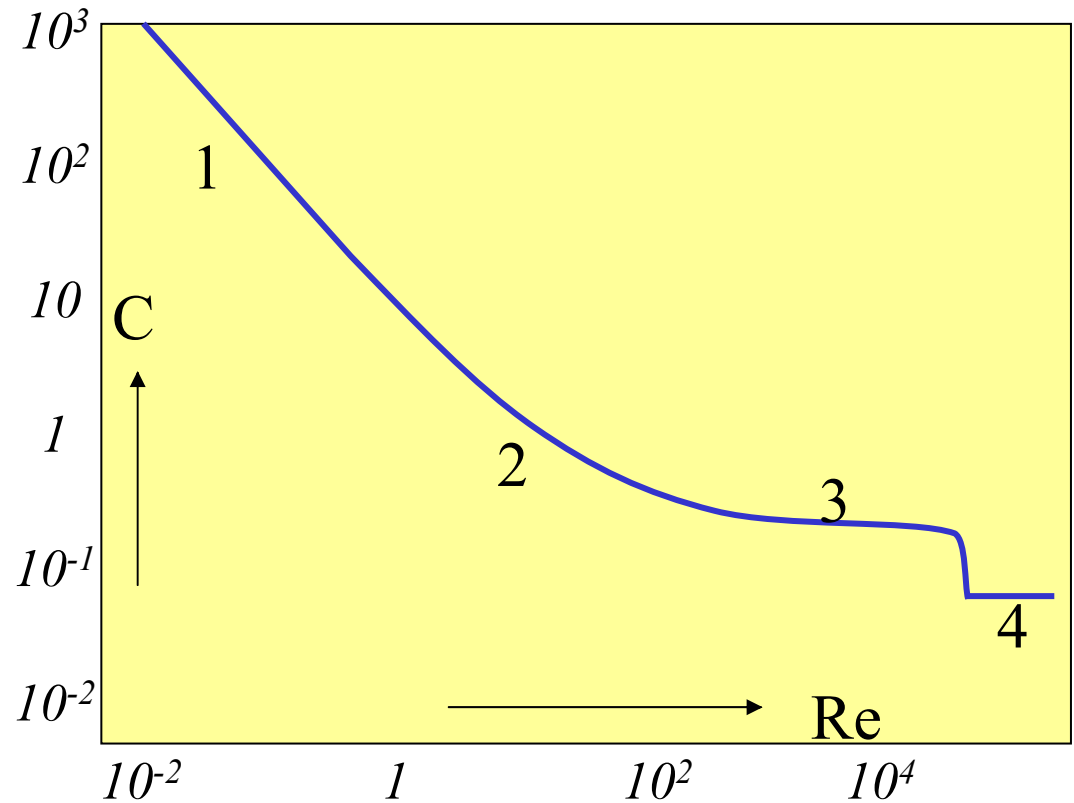
$$= \frac{2}{3} b\sqrt{2gh_0^3}$$

$$h_0 = \sqrt[3]{\frac{1}{2g} \left( \frac{3\Phi_V}{2b} \right)^2} = 19 \text{ cm}$$

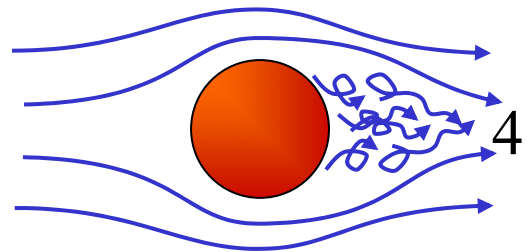
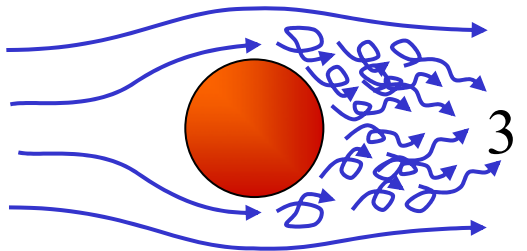
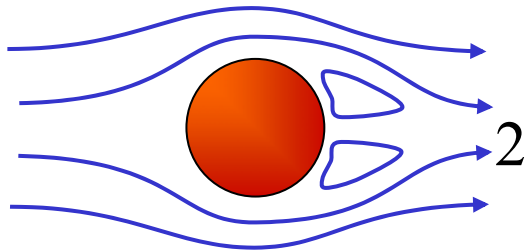
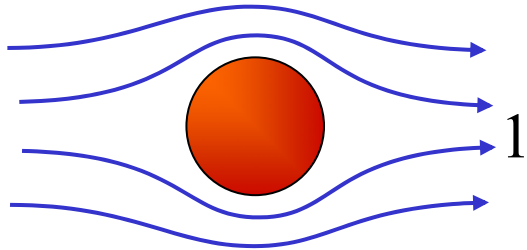
# Stroming om een voorwerp



$$K = C F \cdot \frac{1}{2} \rho v^2$$



# Stromingsregimes



1) Stokes stroming, laminaire  
aangesloten stroming

$$C = \text{const.}/Re$$

2) wervelgebied, laminaire  
stroming

3) turbulent zog

$$C = \text{const}$$

4) turbulente grenslaag, lagere  
weerstandcoeff.

$$C = \text{const}$$



# Het autoverkeer

kracht:  $K = C \cdot F \cdot \frac{1}{2} \rho v^2$

verbruik:  $W = K \cdot x = C \cdot F \cdot \frac{1}{2} \rho v^2 \cdot x$

*2 keer zo hard, 4 keer zoveel verbruik*

vermogen:  $P = K \cdot v = C \cdot F \cdot \frac{1}{2} \rho v^3$

*2 keer zo hard, 8 keer zoveel vermogen*

*Verbruik evenredig met:*

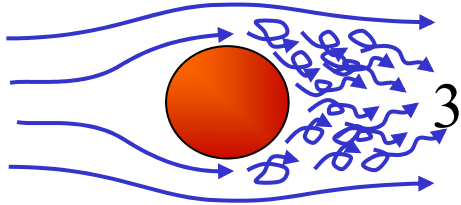
*C goede stroomlijn*

*F klein oppervlak*

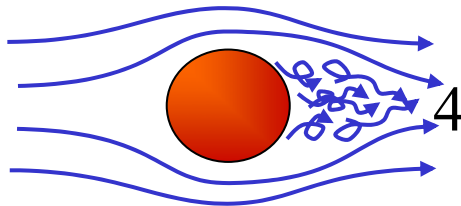
*v<sup>2</sup> lage snelheid, maar.....*

*en voor het stadsverkeer: laag gewicht*

Maar .....



Overgang naar lagere C waarde  
bij  $Re = 2.10^5$



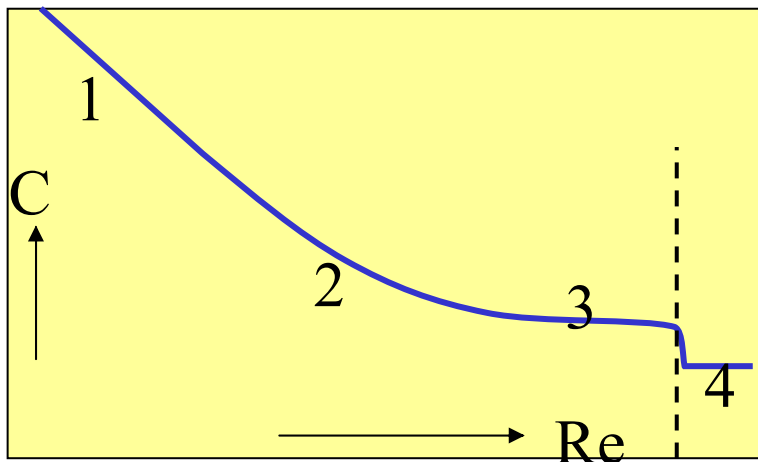
voor een auto:

$$Re = \frac{\rho v D}{\eta}$$

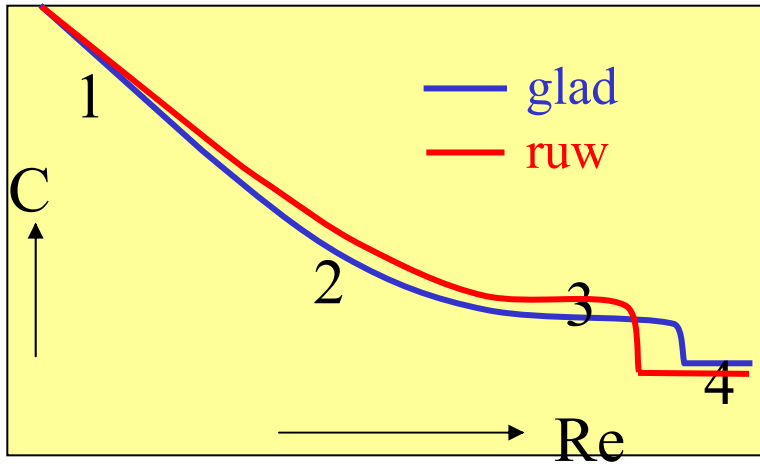
$$2.10^5 = \frac{1 \cdot v \cdot 1,5}{2.10^{-5}}$$

$$v = 2,7 \text{ m/s} = 10 \text{ km/hr}$$

*Diept dus niet op!*



# Schaatspakken:



$$Re = \frac{\rho v D}{\eta}$$

glad oppervlak:

$$2 \cdot 10^5 = \frac{1 \cdot v \cdot 0,4}{2 \cdot 10^{-5}}$$

$$v = 10 \text{ m/s} = 36 \text{ km/hr}$$

ruw oppervlak:

$$Re = 4 \cdot 10^4$$

$$v = 2 \text{ m/s} = 7,2 \text{ km/hr}$$

*En vandaar de ribbels op de nieuwe schaatspakken  
maar vooral belangrijk op de armen en benen!*